

Stationäre Filteranlagen

Typenreihe der SN Serien

Vorteile

2. Ölwechsel gehören der Vergangenheit an. Da das Öl einen sehr hohen Sauberkeitsgrad hat, ergeben sich nicht die üblichen Verbrennungsrückstände und somit werden die üblichen Ölwechsel überflüssig. Da die Filtersysteme mehr als 90% aller Verunreinigungen aufsaugen, wie z.B. Metallpartikel, Sand und Staub, bleibt das Öl sauber und ist in der Lage seine schmierende Funktion zu erfüllen. Folglich muss es nicht gewechselt werden und hat somit eine fast endlose Lebensdauer.
3. Verlängerung der vollen Flussfilter-Lebenszeit. Die meisten Verschmutzungen, die durch den Überbrückungsfilter aufgefangen wird, verhindert die Sättigung des Flussfilters. Die Filter müssen folglich nicht oft gewechselt werden.
4. Die Verschleißzeit, Risse, bzw. Abnutzungen vermindern sich erheblich. Durch das Festhalten der Partikelverunreinigungen vermeidet man eine verhängnisvolle Auswirkung auf alle Bestandteile des Motors. Die übliche Abnutzung wird auf ein absolutes Minimum beschränkt. Der Ersatzteilaustausch für Pumpe, Dichtungen, Motor, Zylinder und Kolben etc. wird vermieden.
5. Verlängerung der Lebenszeit des Motors. Durch das fehlende Verschleißverhalten verlängert sich des Lebenszeit aller Bestandteile und folglich auch des gesamten Motors.
6. Reduzierung von Wartungs- und Reparaturkosten. Die Verlängerung der Ölwechselabstände und die Minderung der üblichen Abnutzung machen sich bei den Wartungs- und Reparaturkosten und bei Liegezeiten positiv bemerkbar.
7. **Umweltfreundliche Unternehmenskultur. Eine Verlängerung der Lebenszeit der Öle verhindert die Vergeudung von natürlichen Rohstoffquellen. In Ländern, in denen die Entsorgung von verschmutzten Ölen besteuert wird, wird die Verlängerung seiner Lebenszeit auch wirtschaftlich belohnt.**

SN 030



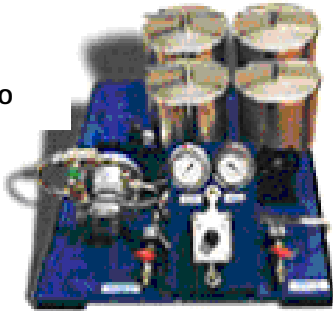
Der SN 030 besteht aus einer Pumpe mit Motor und einem T 30 Filtergehäuse, welches auf einfache Art und Weise auf einer Stahlplatte befestigt ist. Ein Druckanzeiger zeigt den Druckanstieg im Filtergehäuse bei zunehmender Sättigung der Filterpatrone mit Schmutzpartikeln an. Das SN 30 ist geeignet für alle Systeme bei einer Behälterkapazität von bis zu 1.000 Liter bei einem Normdurchfluss von 3 Litern pro Minute.

SN 060



Die Filteranlage SN 060 besteht aus einer Pumpe mit Motor und zwei T 30 Filtergehäusen und ist für einen Behälterinhalt von bis zu 2.000 Litern verwendbar. Es wird auch auf einer Stahlplatte befestigt. Die Systeme haben eine Filterkapazität von 6,5 Litern pro Minute. Ein Druckanzeiger zeigt einen Druckanstieg in den Filterhäusern an, entsprechend des stufenweisen Sättigungsgrades der Filterelemente.

SN 120



Das SN 120 ist ein System mit einer Pumpe und einem Motor der mit vier T 30 Filtergehäusen ausgerüstet ist. Das SN 120 System ist auf einer Stahlplatte aufgebaut. Die Filterkapazität beträgt 12 Liter pro Minute, bei einer maximalen Tankkapazität von 4000 Litern. Es können Öle jedweder Systeme auf diese Weise gereinigt werden. Ein Druckanzeiger zeigt einen nach oben gehenden Druckanstieg in den Filterhäusern an, wenn der stufenweise Sättigungsgrund in den Filterelementen eintritt. Das SN 120 ist mit 4 Rädern ausgerüstet, damit es leicht zu seinem Einsatzort befördert werden kann.

Spezifikationen:

Type	SN 030	SN 060	SN 090	SN 120
Artikel-Nummer	3141	3145	3143	3146
Filtergehäuse	1 x T30	2 x T30	3 x T30	4 x T30
Außenmaße	220 x 650 x 320	600 x 700 x 600	600 x 700 x 700	480 x 800 x 320
Gewicht	21 kg	50 kg	60 kg	68 kg
max. Tankinhalt	1000 l	2000 l	3000 l	4000 l
Filterleistung	3 l/min	6,5 l/min	10 l/min	12 l/min
Anschluß innen	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
Anschluß außen	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"
max. Öltemperatur	100° C	100° C	100° C	100° C
Viskosität	9-220 cSt	9-220 cSt	9-220 cSt	9-220 cSt
Spannung	380 V (220 V)	380 V (220 V)	380 V (220 V)	380 V (220 V)
Motor	50 Hz (0,18 kW)	50 Hz (0,25 kW)	50 Hz (0,35 kW)	50 Hz (0,55 kW)
Filterpatronen	T 301,H 301, WG 301	T 301,H 301, WG 301	T 301,H 301, WG 301	T 301,H 301, WG 301

