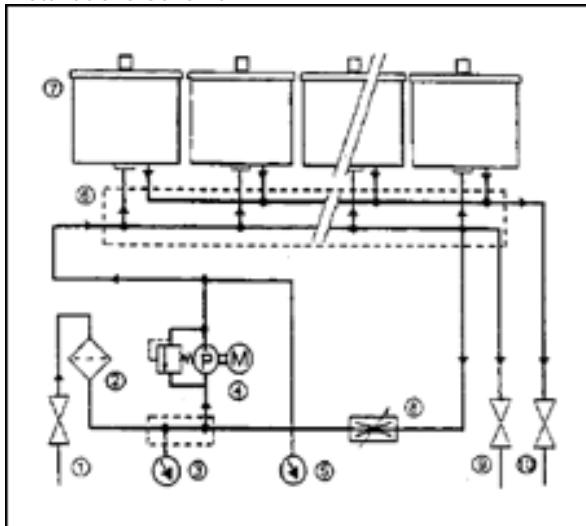


Filteranlagen der On – Serien 300 – 360

Vorteile


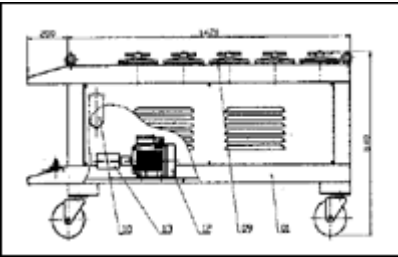
- Ölwechsel gehören der Vergangenheit an. Da keine Verbrennung gegeben ist, hat das Öl einen sehr hohen Reinheitsgrad und die üblichen Ölwechsel werden somit überflüssig. Da mehr als 90% aller Verunreinigungen, wie z.B. Metallpartikel, Sand und Staub aufgesaugt werden, bleibt das Öl sauber und ist in der Lage seine schmierende Funktion zu erfüllen. Folglich muss es nicht gewechselt werden und es hat somit eine fast endlose Lebensdauer.
- Verlängerung der Lebenszeit des Hauptfiltereinsatzes. Da die meisten Verschmutzungen durch den Nebenstromfilter aufgefangen werden, verhindert das die Sättigung des Hauptfilters. Der Hauptfiltereinsatz muss daher nicht so oft gewechselt werden.
- Erhebliche Reduzierung des Verschleißes. Durch das Auffangen der Partikelverunreinigungen vermeidet man eine verhängnisvolle Auswirkung auf alle Bestandteile des Motors. Die übliche Abnutzung wird auf ein absolutes Minimum reduziert. Der Ersatzteilaustausch für Pumpe, Dichtungen, Motor, Zylinder und Kolben etc. wird vermieden.
- Verlängerung der Lebenszeit des Motors. Durch das fehlende Verschleißverhalten verlängert sich die Lebenszeit aller Bestandteile und somit auch des gesamten Motors.
- Reduzierung von Wartungs- und Reparaturkosten. Die Verlängerung der Ölwechselabstände und die Minderung der üblichen Abnutzung machen sich bei den Wartungs- und Reparaturkosten und bei Liegezeiten positiv bemerkbar.
- Umweltfreundliche Auswirkungen. Die Verlängerung der Lebenszeit der Öle verhindert die Vergeudung von natürlichen Rohstoffen. In Ländern, in denen die Entsorgung von verschmutzten Ölen besteuert wird, wird die Verlängerung seiner Lebenszeit auch wirtschaftlich belohnt.

Installations Schema


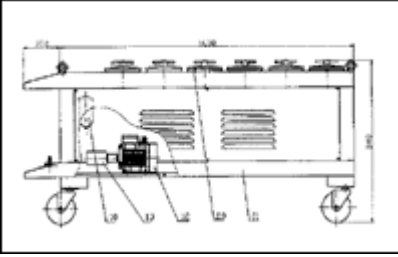


Eine ECOFIL Filtrieranlage der On-Reihe besteht aus einer Anzahl von Stahlgehäusen aus erstklassigem Stahl der T 30 Art. Die Anlage ist mit einer Pumpe und einem Motor ausgerüstet. Das System ist mit einem Vorfilter ausgerüstet, der die Pumpe davor schützt, beim Ansaugen von zu großen Verunreinigungen blockiert zu werden. Es ist ein Vakuummessinstrument vorhanden das überprüft, ob Öl durch das System läuft. Eine zusätzliche Überbrückungsleitung, die mit einem Nadelventil ausgerüstet ist erlaubt es dem Benutzer, den Ölfluss jeder möglicher Viskosität des Öls anzupassen, um die konstante Filtration kleiner Mengen Öls unter Niederdruck zu garantieren. Auf diese Weise wird die Bedingung erfüllt, eine ausreichende Tiefenfiltration zu gewährleisten. Ein Druckanzeiger zeigt an, wann sich Druck in den Filtergehäusen aufgebaut hat. Dies heißt, dass die Patronen mit Verunreinigungen gesättigt sind und ersetzt werden müssen. Ein Abfluss wird angeschlossen, um das System für Wartung oder Transport zu leeren. Dieses Zusatzsystem ist standardmäßig in einem Stahlrahmen eingebaut, der mit vier Schwenkerrädern für eine einfache Verschiebung ausgerüstet ist. Die ON Reihen gibt es in fünf Standardgrößen, mit zwei nebeneinander liegenden Filtergehäuse, aber sie können auch in einer anderen gewünschten Größe oder Einstellung, je nach Kundenwunsch geliefert werden. Die Filtrierkapazität der unterschiedlichen Ölreiner der On Reihe wächst natürlich mit der zunehmenden Anzahl der angebrachten Filtergehäuse.

ON 300

Typ	ON 300	Ein ON 300 besteht aus zehn Filtergehäusen in zwei Fünferreihen aus erstklassigem Stahl, einer Pumpe einem Motor und der bekannten Standard ON-Ausrüstung. Die Anlage hat eine Filterkapazität bis zu 30 Litern pro Minute und ist für jeden Tank bis zu einem Inhalt von 10.000 Litern ausgelegt.	
Produktnummer	3154		
Anzahl der Filtergehäuse	10 x T 30		
Außenmaße	570 x 14800 x 740 mm		
Gewicht	192 kg		
max. Tankinhalt	10.000 l		
Normalfluss	30 l/Min		
Einlass Anschluss	1 "		
Auslass Anschluss	1 "		
Auslass Anschluss	1/2 "		
max. Öltemperatur	100 ° C		
Viskositätsbereiche	9 – 220 cSt		
Speisespannung	3 x 220 V		
Motor	1,1 kW		
Filterpatronen	T 301, H 301, WG 301		

ON 360

Typ	ON 360	Ein ON 360 besteht aus zwölf Filtergehäusen in zwei Sechserreihen aus erstklassigem Stahl, einer Pumpe einem Motor und der bekannten Standard ON-Ausrüstung. Die Anlage hat eine Filterkapazität bis zu 36 Litern pro Minute und ist für jeden Tank bis zu einem Inhalt von 12.000 Litern ausgelegt.	
Produktnummer	3155		
Anzahl der Filtergehäuse	12 x T 30		
Außenmaße	570 x 1700 x 740 mm		
Gewicht	223 kg		
max. Tankinhalt	12.000 l		
Normalfluss	36 l/Min		
Einlass Anschluss	1 "		
Auslaß Anschluss	1 "		
Auslaß Anschluss	1/2 "		
max. Öltemperatur	100 ° C		
Viskositätsbereiche	9 – 220 cSt		
Speisespannung	3 x 220 V		
Motor	1,1 kW		
Filterpatronen	T 301, H 301, WG 301		