

Unsere Highlights im Detail:

Kraftstoffkostensparnis: 10% - 25%

Keine Mehrleistung möglich: Unsere Anlagen sind vorprogrammiert, somit gewährleisten wir das gleiche Leistungsniveau wie im reinen Dieselbetrieb.

Ecolightsystem: Ampelfunktion
Optische Anzeige des Gasbetriebes

Grüne Leuchte: Fahrzeug läuft im optimalen Mischbetrieb (hohe Ersparnis)

Gelbe Leuchte: Fahrzeug bewegt sich im Grenzbereich des Mischbetriebes (geringere Ersparnis)

Rote Leuchte: Fahrzeug läuft im reinen Dieselbetrieb (keine Ersparnis)

Fernwartung: Durch unsere Fernwartungseinheit ist es möglich, sich auf das Fahrzeug einzuwählen und Diagnosearbeiten durchzuführen.

Telematik-Anbindung möglich: Unser System kann unter bestimmten Voraussetzungen an ein vorhandenes Telematiksystem angeschlossen werden. Überwachung der ökonomischen Fahrweise durch den Unternehmer möglich.

Hotline und Support: Sie können unsere Hotline zu unseren Geschäftszeiten jederzeit erreichen.

Euro 5 geprüft

chm-trucktec.de

TÜV
Geprüft

Made
in
Germany

10% - 25%
sparen!

chm-trucktec.de

Kraftstoffkosten senken
mit Autogas-Technik *Made in Germany*

CHM Trucktec GmbH & Co. KG

Wingershofer Straße 12 | 92224 Amberg | Germany
info@chm-trucktec.de | www.chm-trucktec.de
Telefon +49 (0) 96 21 / 60 20 60
Telefax +49 (0) 96 21 / 60 21 62

CHM Trucktec Vertrieb | office@chm-trucktec.de
Telefon +49 (0) 21 62 / 1 99 85 11
Telefax +49 (0) 21 62 / 1 99 85 15

Überreicht durch:

A.B.O – Umweltservice GmbH
Schmiedweg 4 – Peterskirchen
84378 Dietersburg
Tel. +49 (0)8565 964 773
E-Mail: info@a-b-o-umweltservice.com
<http://www.a-b-o-umweltservice.com/>



**10%-25%
auf Dauer
sparen!**

chm-trucktec.de

Kraftstoffkosten senken
mit Autogas-Technik *Made in Germany*

EURO 5

Die **Highlights** des Systems:

- » Ecolightsystem
- » Telematikanbindung möglich
- » Mehrleistung ausgeschlossen
- » Anlagen sind vorprogrammiert
- » Fernwartungssystem
- » Sensorik von Bosch
- » Technische Hotline und Support verfügbar
- » Euro 5 geprüft

Qualität **Made in Germany**

Unsere Bauteile werden in Deutschland gefertigt.

Unsere mechanischen Komponenten haben sich in großen PKW-Motoren bereits bewährt. Das System wird den hohen Anforderungen der Transportbranche gerecht.

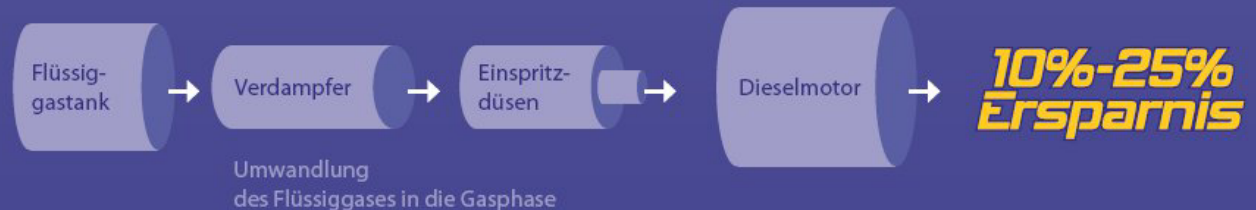
Die Steuerung wurde von einem Team aus LKW-Dieselmotoren-Spezialisten und Motorelektronikern entwickelt.

Funktionsweise

Das im Tank gelagerte Flüssiggas wird mittels eines Verdampfers in die Gasphase umgewandelt und anschließend in den Ansaugtrakt des LKW eingeblasen.

Das Luft-Gas-Gemisch gelangt so in die Zylinder und wird zusammen mit dem Diesel verbrannt.

Das System verarbeitet digitale Motorsignale und berechnet so die den Fahrzyklus entsprechende Gasmenge.



Motorsicherheit

Die Steuerungselektronik Ihres Motors bleibt unberührt. Wir bedienen uns rein digitaler Motorsignale. Mehrleistungen sind mit unserem System nicht möglich, da die Steuergeräte vorprogrammiert sind und durch den Einbaubetrieb nicht verändert werden können.

Die verwendeten Komponenten sind alle zertifiziert nach EN 67-R-01, dem europaweitem Standard für Bauteile, die mit Flüssiggas in Berührung kommen.

Gas ist einer der emissionsärmsten Brennstoffe, schont die Umwelt, den Motor und erhöht dessen Lebensdauer.

Die Technik - TTG CP 210

Für die Transportunternehmen ist die Steuerung der laufenden Betriebskosten des Fuhrparks überlebenswichtig geworden. Der Wettbewerb nimmt stetig zu. Die Unternehmen haben nur geringe Möglichkeiten sich gegenüber der Konkurrenz zu positionieren. Für den Kunden zählt nur mehr der Preis.

Mit unserem neuen System CHM Trucktec TTG CP 210 zeigen wir eine Möglichkeit auf, die Kraftstoffkosten deutlich zu senken.

Wir ersetzen bis zu einem Drittel des Dieseler Verbrauchs durch günstiges Flüssiggas. Der Dieselmotor läuft also mit ca. zwei Drittel Dieselkraftstoff und bis zu einem Drittel Flüssiggas. So lassen sich zwischen 10% - 25% der Energiekosten einsparen.

Die genaue Ersparnis hängt von dem Einsatzgebiet des Fahrzeugs und der Ausbildung des Fahrers ab. Optimale Ergebnisse werden im Teillastbetrieb erzielt.

Die Abgasemissionen werden signifikant reduziert. Die meisten Werte verbessern sich.

Die Amortisationszeit für eine Anlage ist abhängig von der Laufleistung, dem Einsatzgebiet und dem Preisunterschied zwischen Diesel und Flüssiggas. Im Durchschnitt wird mit 8 – 12 Monaten gerechnet.

Seitens des Gesetzgebers ist auszuschließen, dass der Steueranteil an Flüssiggas bzw. Autogas bei höherer Nachfrage erhöht wird. Der Steuersatz für Autogas ist bis 2018 festgeschrieben.